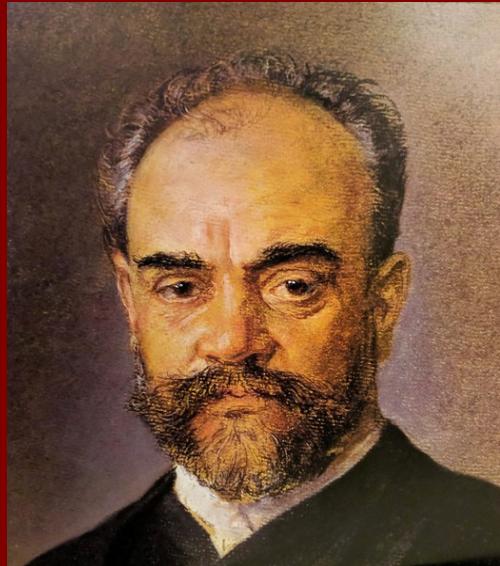


**Sonntag, 1. Juni 2025, 19 Uhr Markuskirche**



E  
V  
A  
N

Antonín

**Dvořák**

1841 – 1904

**S I N G G E M E I N D E**

**Ausführende:**

Yuki Nakashima, Sopran

Eva Braunstein, Mezzosopran

Thorsten Gedak, Tenor

Hans Jochen Braunstein, Bass

Heidelberger  
Kantatenorchester

Charlotte Noreiks, Orgel

Evangelische  
Singgemeinde Weinheim  
mit Gästen

**Leitung: Martin Lehr**

E  
L  
I  
S  
C  
H

**Biblische  
Lieder**

für Solo und Orchester

**Messe D-Dur**

für Soli, Chor und Orchester

**W E I N H E I M**

**Vorverkauf:** € 15,- / ermäßigt € 10,-  
Birken-Apotheke (Weststadt),  
Musikhaus Metz, Buchhandlung Beltz,  
Chormitglieder

**Abendkasse:** € 18,- / ermäßigt € 13,-

